



「もったいない」は、万物に対する感謝と畏敬の念。  
人を大切に、モノを大切に、環境を大切に。

「八百万の神々」という言葉が示すように、  
私たちには森羅万象に神が宿るといふ日本古来の感覚があります。  
「もったいない」も、そのような感覚から派生した言葉です。

「eco(エコ)」は、ecology(生態系)とeconomy(経済)を掛け合わせた西洋由来の概念ですが、  
上記の「もったいない」という言葉を日常使用する我々日本人には、馴染みの深いものです。

しのはらの「**ecoPRESS**」は、  
「人」「モノ」「環境」を大切にす日本人らしい感覚に基づいた精神で  
お客様の想いに寄り添って「最適解」を見出し、  
既存設備のメンテナンス・改造による高付加価値化を実現し、  
効率・安全・コストにも配慮する環境負荷低減システムです。

しのはらの電気制御工事





## 最新制御で 安心・安全・安定的な生産体制を実現

しのはらプレスサービスでは、5000機種に及ぶメンテナンスの経験と、卓越した専門技術陣のノウハウを駆使し、電気制御工事を数多くのお客様の様々なプレス機械に対して実施させて頂いております。

電気制御工事を始めた約40年前は、小型のプレス機械が中心でしたが、現在では、自動車メーカーを始めとする様々な業種のお客様からご依頼を頂き、10,000kNを超えるような大型のプレス機械や、海外製の特殊なプレス機械等、国内・海外問わず対応をさせて頂いております。

このような数多くの経験から、電気制御工事に関わる設計～製作～工事までの全てを当社のスタッフのみで実施し、お客様のご要望に寄り添ったご提案をさせていただきます。

P3 エレフィット α

P5 しのはらの電気制御工事はここが違う

P7 エレフィットα実施の流れ

P9 工事実績一覧



基板が壊れてしまって困っている・・・

配線が古くて複雑で、  
プレスが急に止まってしまうか不安・・・



+α  
の価値がある電気制御工事

## エレフィット α

「電気制御が老朽化しており、今後プレス機械が急に止まってしまうか不安である」「基盤が壊れてしまって困っている」等のお悩みをしたのはら独自の電気制御工事『エレフィットα』で解決いたします。対象機械はメーカー・型式・年式問わず実施可能です。ご希望に合わせたカスタマイズにより、最新鋭機と同等の機能と安全性を“+α”する事が可能です。



しのはらの  
技術力



電気制御工事は、電気だけに精通した人がいれば良いと思われがちですが、プレス機械にはメカ的な要素、油圧的な要素等様々な要素が絡み合っている為、電気だけに精通した人がいても簡単には上手く行きません。当社には、メカ、電気、油圧、自動化、安全化等それぞれに特化した設計者が 26 名おりますので、特殊なプレス機械でも対応できます。これまでに約 5,000 件電気制御工事を実施させていただきました。



# しのはらの電気制御工事はここが違う！

## 1 メーカー / 型式 / 年式問わず実施可能

主要メーカー製のプレス機械を始め、海外製のプレス機械や既に廃業したメーカーが製造したプレス機械、電気回路図等のデータが何もない機械でも対応可能です。



## 2 基板を撤去し、市販の部品に置き換え

電気制御にはしばしば制御基板が使用されていますが、当社では制御基板を撤去し PLC 制御に置き換えを行います。使用する部品は全て市場品であり、お客様でも購入できるものとなっている為、工事後の保全本はお客様にて実施可能となります。



## 3 遠隔監視装置搭載

PLC ソフトを監視する為の遠隔監視装置が搭載されており、当社のスタッフがお客様の工場へ行かずともプレス機械の電気的な状態を確認することが可能です。これにより、急なトラブル発生時に弊社工場からすぐに電気の状態を確認できる為、早急な復旧が可能です。



## 4 設計 / 製作 / 工事まですべて当社スタッフが実施

当社では、設計、製作、工事部門それぞれに電気専門スタッフを配属し、設計～工事まで当社で一気通貫で実施しております。外注業者を使わずに当社社員ですべて実施する為、ミス無く、確実な施工が可能です。



## 5 工事完了報告書を提出

工事完了後に電気回路図、部品リスト、ソフトデータで提出いたしますので、お客様で電気関係の詳しい方がおりましたら、当社に頼らずともすべてお客様で保全本が実施できるようになります。



## 6 豊富なオプション

もっと安全性を高めたい。もっと生産性を高めたい。もっとラクに作業したい。等といった様々な「もっと」に対して、50点以上のしのはらオリジナル商品で対応いたします。



## 7 最新の構造規格に合致

年式が古いプレス機械の制御には「オーバーラン監視装置が付いていない」「操作回路が 200V」といった、最新のプレス機械と比べると不安全な箇所があります。当社では常に最新の構造規格に則り施工することで、最新のプレス機械と同等の安全レベルの制御に更新します。



## Total Solution Engineering



# エレフィット α 実施の流れ

- 01 お客様工場にて対象機械の点検を実施
- 02 機械の状態を詳細の点検表にてご報告
- 03 お客様のご要望と点検で発見された指摘事項を踏まえて見積作成
- 04 見積仕様書、工事スケジュールを提出
- 05 エレフィット α 実施
- 06 ユーザー工場に運送、据付、試運転を以て完了

E-Refit [ælfə]  
エレフィット アルファ

## 点検

現地にて対象機械の点検を実施。  
点検結果及び修理見積・計画を提出します。



## 点検結果報告

190 項目以上の点検から発見した不具合箇所に対する修理見積書、改造工事の仕様書を提出します。



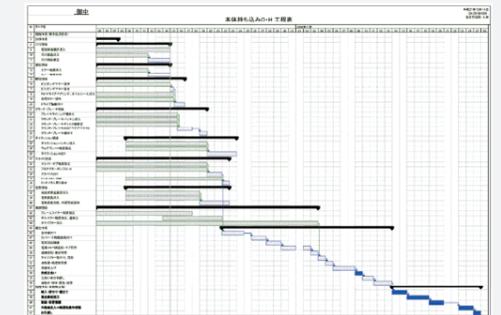
## 打合せ

お客様との打合せ内容から、対象機械の改修仕様を立案、御見積書を作成します。



## 工事スケジュール提出

工事内容決定後に、工事スケジュールを提出します。



## エレフィット α 実施



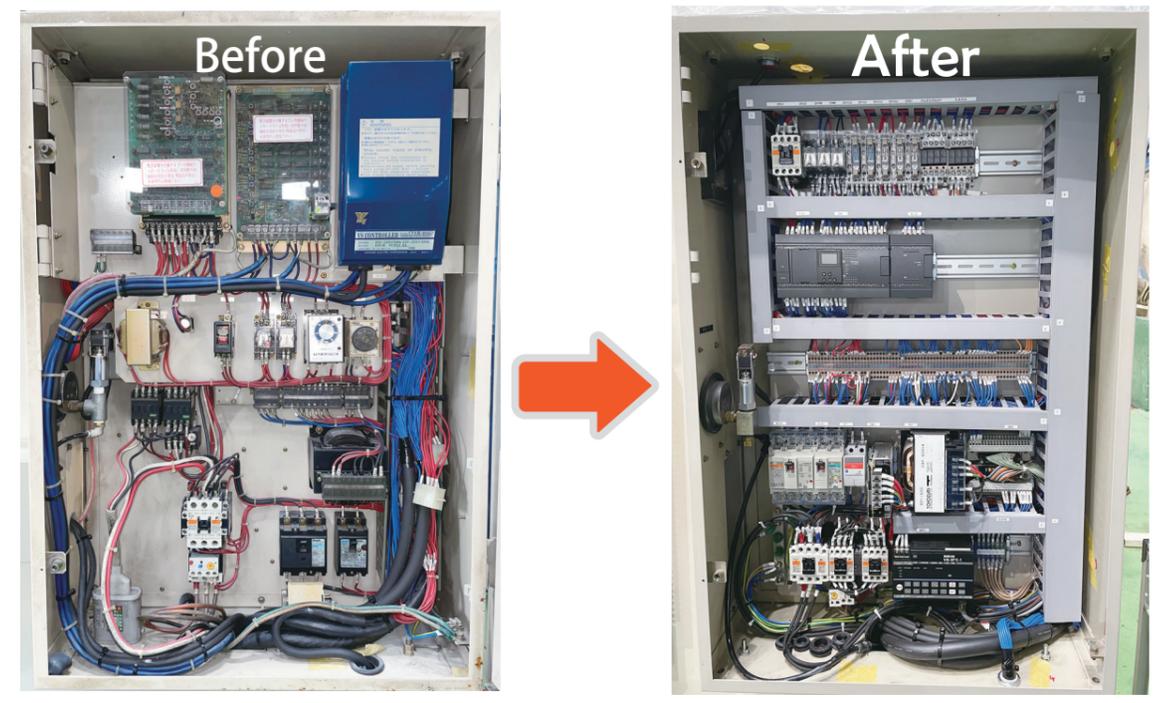
## 工事完了報告書提出

工事完了後に、電気回路図、部品リスト、ソフトデータを提出します。

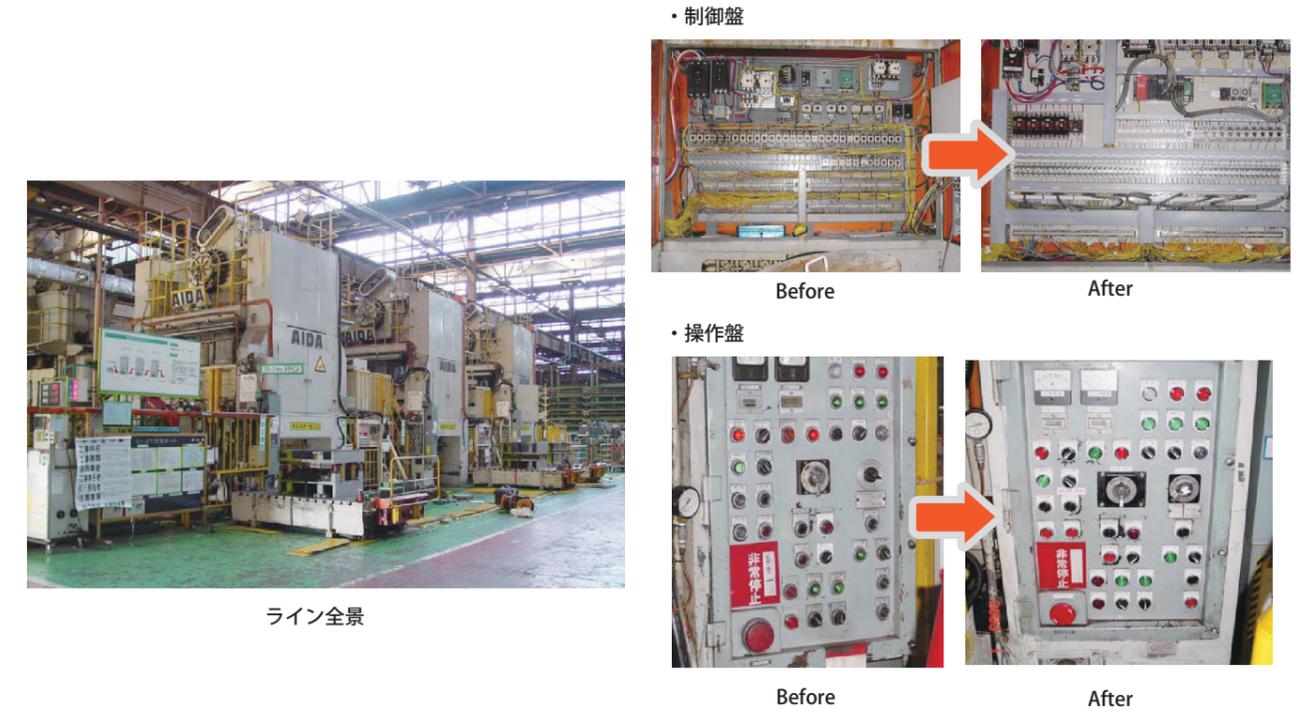


# 工事実績一覧

## 導入事例 1 C型 800kN プレス



## 導入事例 3 ストレートサイド 3500kN プレス



## 導入事例 2 ストレートサイド 8000/5000kN プレス



## 導入事例 4 400kN 粉末成形プレス

